



PACKAGING BOARD – DER VERHÜLLUNGSKÜNSTLER

Packaging Board ist ein wahrer Verhüllungskünstler und vereint alle Eigenschaften, die an eine hochwertige Verpackung gestellt werden. Packaging Board ist ein Naturprodukt, welcher aus 100 % Sekundärfaserstoffen hergestellt wird und für universelle und anspruchsvolle Verpackungen geeignet ist.

Anwendungen: Luxusverpackungen, Schachteln, Boxen, Magnetboxen, Geschenkschachteln, Kissenverpackungen, Stülpedeckelkartons, Tragetaschen, Klappboxen und Kaschierpapier

Vorteile:

- besteht aus 100 % Sekundärfaserstoffen
- ausgezeichnet mit dem Umweltzeichen „Blauer Engel“
- unbedenklich für Gesundheit und Umwelt
- chlor- und säurefrei
- alterungsbeständig
- hervorragende Laufeigenschaften in den Verpackungsmaschinen
- hohe Brillanz und hoher Kontrast der Druckergebnisse
- homogene Oberfläche
- hohe Farbenvielfalt

Standardgewichte: 100 – 350 g/m²

Farben: diverse Farben

Druckverfahren: Geeignet für Offset-, Flexo-, Sieb- und Digitaldruck
Wir empfehlen Ihnen einen Drucktest.

Weiterverarbeitung: laminieren, verleimen, ritzen, stanzen, perforieren, rillen, falzen ohne vorheriges rillen uvm.

Veredelungsmöglichkeiten: Prägungen, Heißfoligenprägungen, Matt- und Glanzlacke, Hologramme

Mindestmengen: Bitte fragen Sie Ihren Ansprechpartner für Euler ColorTech Paper nach Anschlussmöglichkeiten.

Produkt-, Farb- und Sortimentsänderungen bleiben vorbehalten. Durch den Einsatz von Sekundärfaserstoffen sind Abweichungen in Farbe, Oberfläche und Reinheit möglich.