



KOEHLER ECOBLACK

Unser neues Sortiment Koehler EcoBlack ist einzigartig. Es besticht durch sein besonders tiefes, sattes Schwarz und wurde speziell für den Bereich der exklusiven Verpackungen entwickelt. Koehler EcoBlack wird carbonfrei hergestellt und eignet sich besonders für die Veredelung mit Prägefolien. Es ist lichtecht sowie resistent gegen Ausbluten, Farbmigration und Abrieb. Somit macht es auch langfristig einen hochwertigen Eindruck. Durch die Herstellung aus 100 % Sekundärfasern und die Auszeichnung mit dem Umweltzeichen „Blauer Engel“ ist Koehler EcoBlack die grüne Alternative im Bereich der tiefschwarzen Premium-Papiere.

Anwendungen: hochwertige Verpackungen und Taschen, Broschüren- und Bucheinbände, Dekoration, Menükarten, Werbematerial, Papiere für kreative Gestaltungen, phantasievolle Karten, Kalender, Kunstdrucke, Bastelbedarf, Visitenkarten, etc.

- Vorteile:**
- natürliche Optik und Haptik
 - spezielle Haptik eines Naturpapieres
 - ausgezeichnet mit dem Umweltzeichen „Blauer Engel“
 - gesundheitlich und ökologisch unbedenklich
 - lichtbeständig
 - beständig gegen Abrieb
 - ausblutecht
 - carbonfrei



www.blauer-engel.de/uz56
www.blauer-engel.de/uz14a

Standardgewichte : 120, 160, 270 und 350 g/m²

Farben: tiefschwarz

Oberfläche: rau

Druckverfahren: Offsetdruck, Siebdruck, Flexodruck, Letterpress
 (ein Drucktest wird empfohlen)

Weiterverarbeitung: stanzen, kaschieren, prägen, lackieren, falzen, schneiden etc.

Faserstoff: 100 % Sekundärfaserstoffe

Produktspezifikationen:

	Einheit	120 g/m ²	160 g/m ²	270 g/m ²	350 g/m ²
Flächengewicht	g/m ²	120	160	270	350
Dicke	µm	160	220	380	480
Cobb (60)	g/m ²	< 50	< 50	< 50	< 50
abs. Feuchte	%	7	7	7	7
Farbabstand dL*; da*; db*		+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

Produkt-, Farb- und Sortimentsänderungen bleiben vorbehalten. Durch den Einsatz von Sekundärfaserstoffen sind Abweichungen in Farbe, Oberfläche und Reinheit möglich.