



## BRILLANT BOARD

Brillant Board ist ein farbiger Recyclingkarton mit einer großen Auswahl an leuchtenden Farben. Der Hefterkarton eignet sich zur Herstellung verschiedenster Produkte der Büroorganisation. Brillant Board wird aus 100 % Sekundärfaserstoffen hergestellt. Mit der bunten Vielfalt und der natürlichen Haptik sorgt Brillant Board für das gewisse Etwas in jeder Anwendung.

Anwendungen: Schnellhefter, Hängehefter, Karteikarten, Registerkarton, Ösenhefter, Aktendeckel, Einsteckmappen, Umlaufmappen, Eckspanner, Bewerbungsmappen etc.

Vorteile:

- saubere, leuchtende Farben
- hohe Farbtreue
- Alterungsbeständigkeit
- gleichmäßige Optik
- ausgezeichnet mit dem Umweltzeichen „Blauer Engel“
- hervorragende Weiterverarbeitungseigenschaften
- in Anlehnung an DIN EN 71 Teil 3

Standardgewichte: 160, 180, 210, 230, 250 und 320 g/m<sup>2</sup>

Farben: diverse Farben (siehe Musterfächer)

Oberfläche: matt

Druckverfahren: Offsetdruck, Siebdruck, Flexodruck, Laser- und Inkjetdrucker  
Ein Drucktest wird empfohlen.

Weiterverarbeitung: folienprägen, laminieren, spotlackieren, kaschieren, rillen, falzen, stanzen, prägen, perforieren etc.

Faserstoff: 100 % Sekundärfaserstoffe

Mindestmengen: 10 to pro Farbe, 5 to pro Flächengewicht, 2,5 to pro Spezifikation

Produktspezifikationen	Einheit	160 g/m <sup>2</sup>	180 g/m <sup>2</sup>	210 g/m <sup>2</sup>	230 g/m <sup>2</sup>	250 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>
Flächengewicht	g/m <sup>2</sup>	160	180	210	230	250	320
Dicke	µm	190	210	250	270	300	380
Glätte (Bekk)	s	20	20	20	20	20	20
Cobb (60)	g/m <sup>2</sup>	< 40	< 40	< 40	< 40	< 40	< 40
abs. Feuchte	%	7	7	7	7	7	7
Farbtoleranz dL*, da*, db*		+/- 1,5	+/- 1,5	+/- 1,5	+/- 1,5	+/- 1,5	+/- 1,5

Produkt-, Farb- und Sortimentsänderungen bleiben vorbehalten. Durch den Einsatz von Sekundärfaserstoffen sind Abweichungen in Farbe, Oberfläche und Reinheit möglich.