



Koehler Eco® Paper

Unser neues Sortiment Koehler Eco® Paper ist einzigartig. Es besticht durch seine besonders sat-ten Farben und wurde speziell für den Bereich der exklusiven Verpackungen entwickelt. Koehler Eco® Paper wird carbonfrei hergestellt und eignet sich besonders für die Veredelung mit Prägefolien. Die Papiere haben eine erhöhte Lichtechtheit und sind resistent gegen Ausbluten, Farbmigration und haben eine erhöhte Beständigkeit gegen Abrieb. Somit machen sie auch langfristig einen hochwertigen Eindruck. Durch die Herstellung aus 100 % Sekundärfasern und die Auszeichnung mit dem Umweltzeichen „Blauer Engel“ sind die Papiere die grüne Alternative im Bereich der hochwertigen Verpackungen.

Anwendungen: hochwertige Verpackungen und Taschen, Broschüren- und Bucheinbände, Dekoration, Menükarten, Werbematerial, Papiere für kreative Gestaltungen, phantasievolle Karten, Kalender, Kunstdrucke, Bastelbedarf, Visitenkarten etc.

Vorteile:

- natürliche Optik und Haptik eines Naturpapiers
- ausgezeichnet mit dem Umweltzeichen „Blauer Engel“
- gesundheitlich und ökologisch unbedenklich
- lichtbeständig
- beständig gegen Abrieb
- ausblutecht
- carbonfrei

Standardgewichte: 120, 160, 270 und 350 g/m²

Farben: naturweiß, nautikblau, dunkelgrau, schwarz

Oberfläche: rau

Druckverfahren: Offsetdruck, Digitaldruck, Siebdruck, Flexodruck, Letterpress (ein Drucktest wird empfohlen)

Weiterverarbeitung: stanzen, kaschieren, prägen, lackieren, falzen, schneiden etc.

Faserstoff: 100 % Sekundärfaserstoffe

Produktspezifikationen:

	Einheit	120 g/m ²	160 g/m ²	270 g/m ²	350 g/m ²
Flächengewicht	g/m ²	120	160	270	350
Dicke	µm	160	220	380	480
Cobb (60)	g/m ²	< 50			
abs. Feuchte	%	7,0			
Farbtoleranz dL*, da*, db*		1,5			

Produkt-, Farb- und Sortimentsänderungen bleiben vorbehalten. Durch den Einsatz von Sekundärfaserstoffen sind Abweichungen in Farbe, Oberfläche und Reinheit möglich.