



BLACK IS BEAUTIFUL

Schwarze Papiere verleihen jeder Anwendung einen eleganten Charakter und wirken besonders hochwertig mit Veredelungen wie Metalleffekten, Stanzungen oder Prägungen.

Anwendungen: Broschüren- und Bucheinbände, hochwertige Verpackungen, Fotoalben, Passe partouts, Kalender, Kunstdrucke, Werbematerialien, kreative Gestaltungen, Roh papiere für industrielle Anwendungen, Bürokarton (z.B. exklusive Ordner, Schnell hefter, Umschlagkarton), Archivierung etc.

Vorteile:

- ausgezeichnet mit dem Umweltzeichen „Blauer Engel“
- brillante Farbe
- angenehme Haptik
- hohe Farbtreue
- chlor- und säurefrei
- alterungsbeständig
- ökologisch und gesundheitlich unbedenklich

Standardgewichte: 80 bis 350g/m²

Farben: brillant schwarz, tiefschwarz (viele verschiedene Farbnuancen möglich)

Oberfläche: matt oder rau

Druckverfahren: Offsetdruck, Siebdruck, Flexodruck, Laser- und Inkjeteignung
Ein Drucktest wird empfohlen.

Weiterverarbeitung: stanzen, kaschieren, prägen, lackieren, falzen, schneiden etc.

Faserstoff: 100 % Sekundärfaserstoffe

Mindestmengen: Bitte fragen Sie Ihren Ansprechpartner für Euler ColorTech Paper.

Produkt-, Farb- und Sortimentsänderungen bleiben vorbehalten. Durch den Einsatz von Sekundärfaserstoffen sind Abweichungen in Farbe, Oberfläche und Reinheit möglich.