



COLORline IQ

Das Premium Digitaldruckpapier COLORline IQ wird aus 100% Sekundärfaserstoffen hergestellt und ist mit dem Umweltzeichen „Blauer Engel“ ausgezeichnet. Zur Erreichung brillanter Druckergebnisse, die sich kaum von gestrichenen Papieren unterscheiden, wird eine Oberflächenveredelung vorgenommen. Lassen Sie sich von gestochen scharfen Druckergebnissen von COLORline IQ überraschen und fühlen Sie die raue Oberfläche, die dem aktuellen Trend hin zu haptischen Naturpapieren entspricht.

Anwendungen:	Digitaldruck von personalisierten Dokumenten mit kleinen Auflagen: Kalender, Geschäftsvordrucke, Plakate, Aufsteller, Prospekte, Mailings, Flyer, Broschüren, Visitenkarten, Produktkataloge, Einladungen etc.
Vorteile:	<ul style="list-style-type: none"> ■ ausgezeichnet mit dem Umweltzeichen „Blauer Engel“ ■ raue Oberfläche ■ Druckergebnisse von hoher Brillanz und hohem Kontrast ■ sehr gute beidseitige Bedruckbarkeit
Standardgewichte:	100, 160, 250 und 340 g/m ² (andere Flächengewichte auf Anfrage)
Farben:	diamant (andere Farben auf Anfrage)
Oberfläche:	rau
Lagerspezifikation:	50 x 70 cm
Druckverfahren:	Digitaldruck mit HP Indigo, Xeikon, Xerox, Kodak Nexpress, Konica Minolta, und weitere Druckmaschinen
Weiterverarbeitung:	falzen, stanzen, prägen, laminieren etc.
Faserstoff:	100 % Sekundärfaserstoffe
Mindestmengen:	Lagersortiment: 1 Palette andere Flächengewichte: 5 to / andere Formate: 2,5 to / Rolle: 5 to
Zertifizierung:	HP Indigo



www.blauer-engel.de/uz14a

Produktspezifikationen:	Einheit	100 g/m ²	160 g/m ²	250 g/m ²	340 g/m ²
Flächengewicht	g/m ²	100	160	250	340
Dicke	µm	130	220	345	460
Bruchwiderstand längs	N	100	150	210	210
Bruchwiderstand quer	N	40	40	100	120
Weißer R457	%	100	100	100	100
Weißer CIE		130	130	130	130
Opazität	%	90	95	98	99
Oberflächen-pH		9	9	9	9
Glätte (Bekk)	S	< 10	< 10	< 10	< 10

Produkt-, Farb- und Sortimentsänderungen bleiben vorbehalten. Durch den Einsatz von Sekundärfaserstoffen sind Abweichungen in Farbe, Oberfläche und Reinheit möglich.